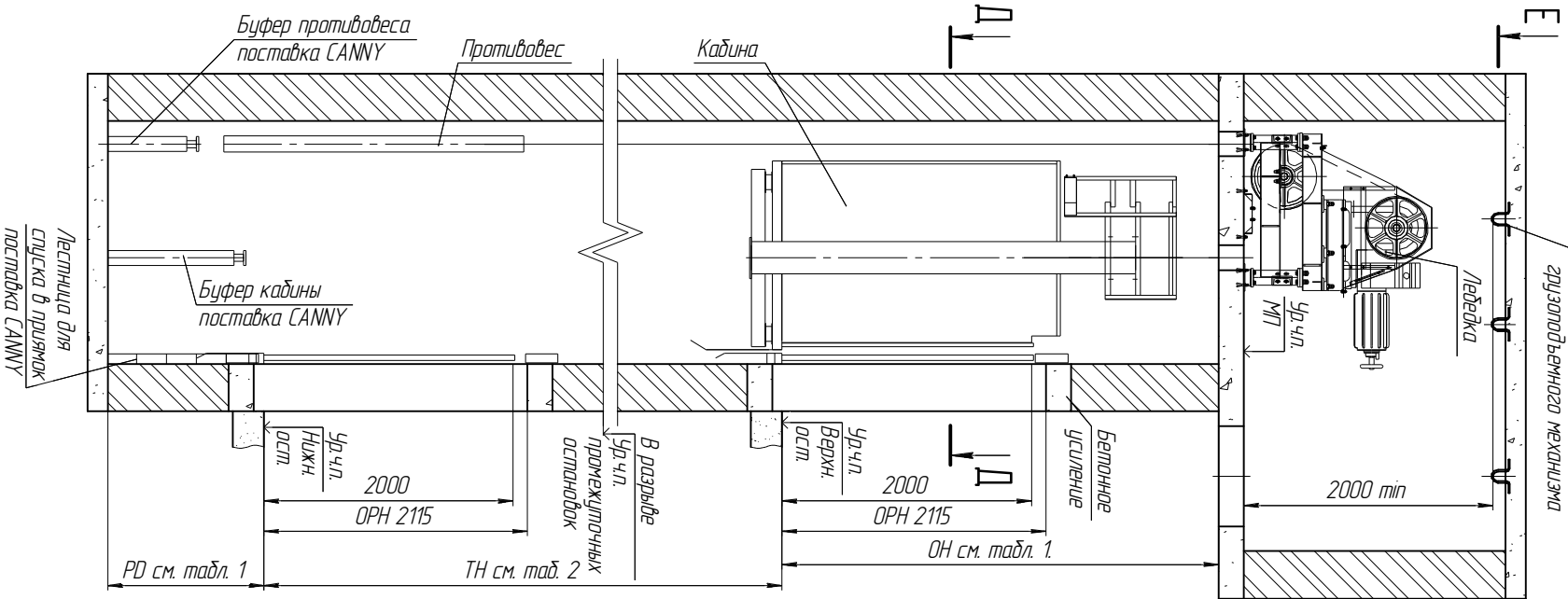
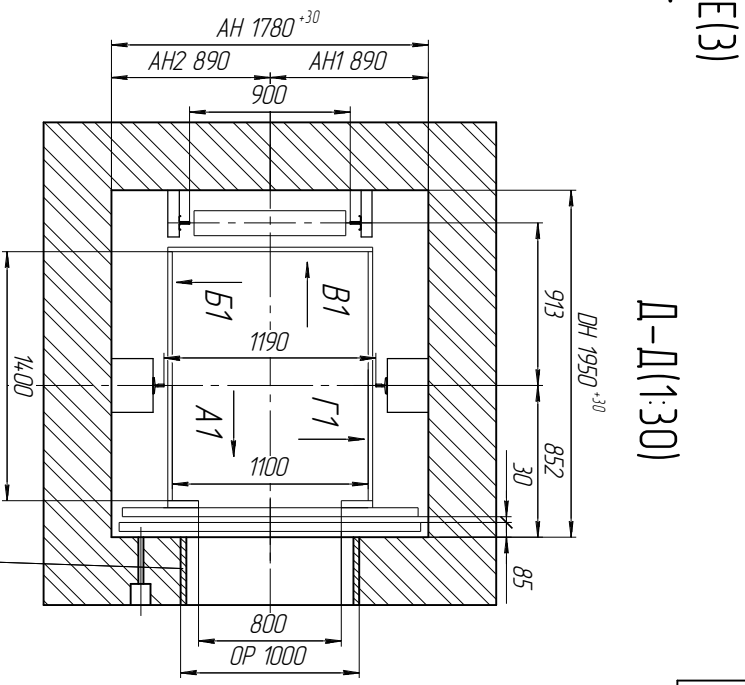


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата



Вертикальный разрез шахты

Монтажные петли для подвески грузоподъемного механизма



Д-Д(1:30)

DN 1950⁺³⁰

Таблица 3. Размеры шахты

Параметр	mm	max
АН	1780	1850
DN	1950	2200
АН1	890	925
АН2	890	925

1. Оборудование лифта, поставляемое заводом изготовителем на чертёже показано пунктиром линиями.

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

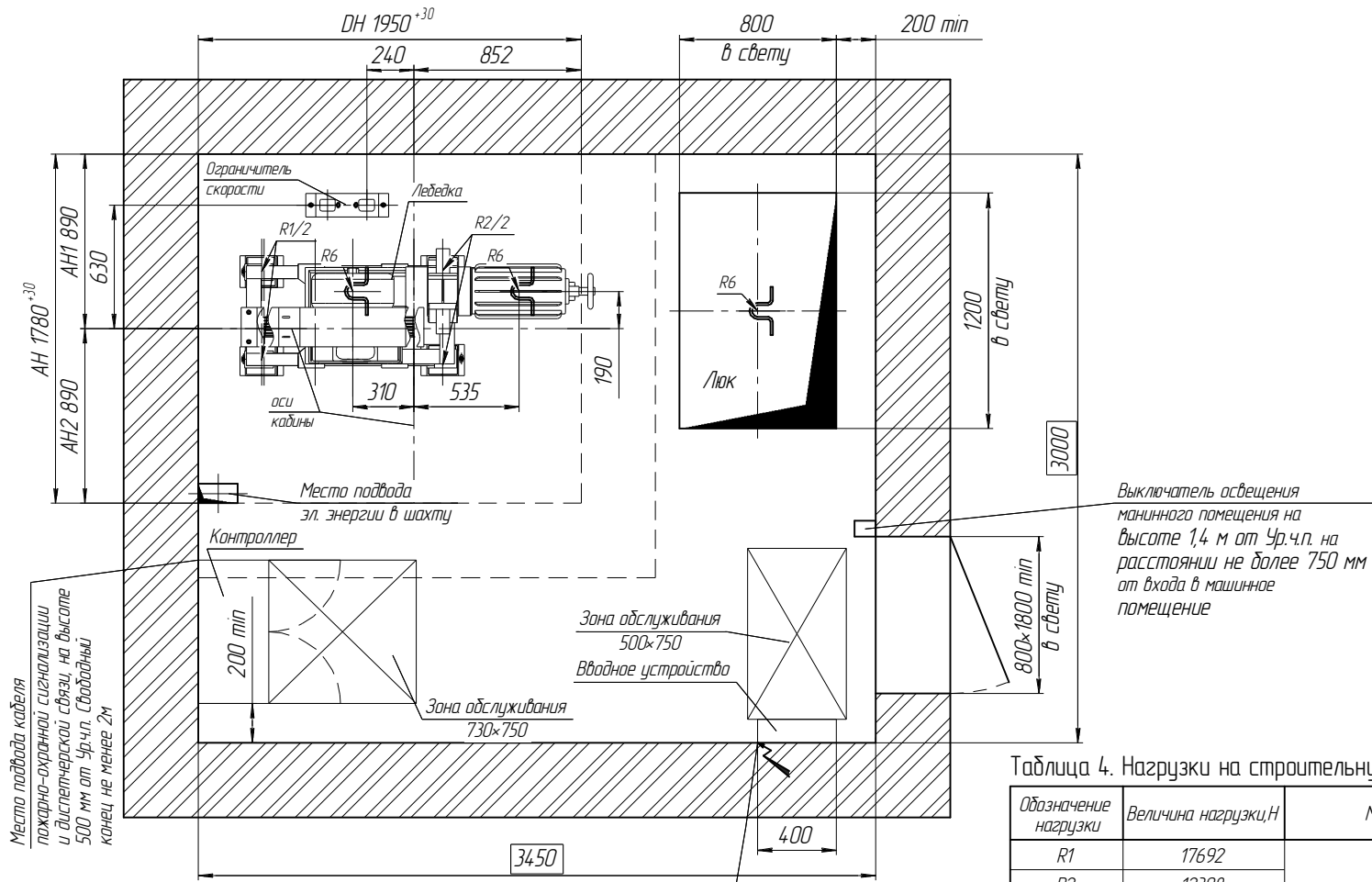
ПЭЛК. КЛЗ 630 V10 (1,5) 1780×1950

Лист 2

ПЭЛК. КЛЗ 630 V10 (1,5) 1780×1950

План машинного помещения

Конфигурация и размеры машинного помещения допускается изменять в соответствии с архитектурным проектом здания.
Изменения согласовать с ГК "ПЭЛК".



Выключатель освещения машинного помещения на высоте 1,4 м от Ур.ч.п. на расстоянии не более 750 мм от входа в машинное помещение

Таблица 4. Нагрузки на строительную часть от лифтового оборудования.

Обозначение нагрузки	Величина нагрузки, Н	Место приложения сил	Примечание
R1	17692	На пол машинного помещения	Постоянные нагрузки, действующие через опорную пластину размерами 140×220 Аварийные кратковременные нагрузки. По китайским стандартам K=2,6
R2	12308		
R1*	R1 × K		
R2*	R2 × K		
R3	69000	На пол прямка от буфера кабины	Аварийные кратковременные нагрузки
R4	57000	На пол прямка от буфера противовеса	Аварийные кратковременные нагрузки
R5	V=1 19480	На пол прямка	Аварийные кратковременные нагрузки при посадке кабины на ловители
	V=1,5 22048		
R6	9000	На монтажную петлю	Монтажные работы

Нагрузки R действуют вертикально

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПЭЛК. KLZ 630 V1,0 (1,5) 1780×1950	Лист 3

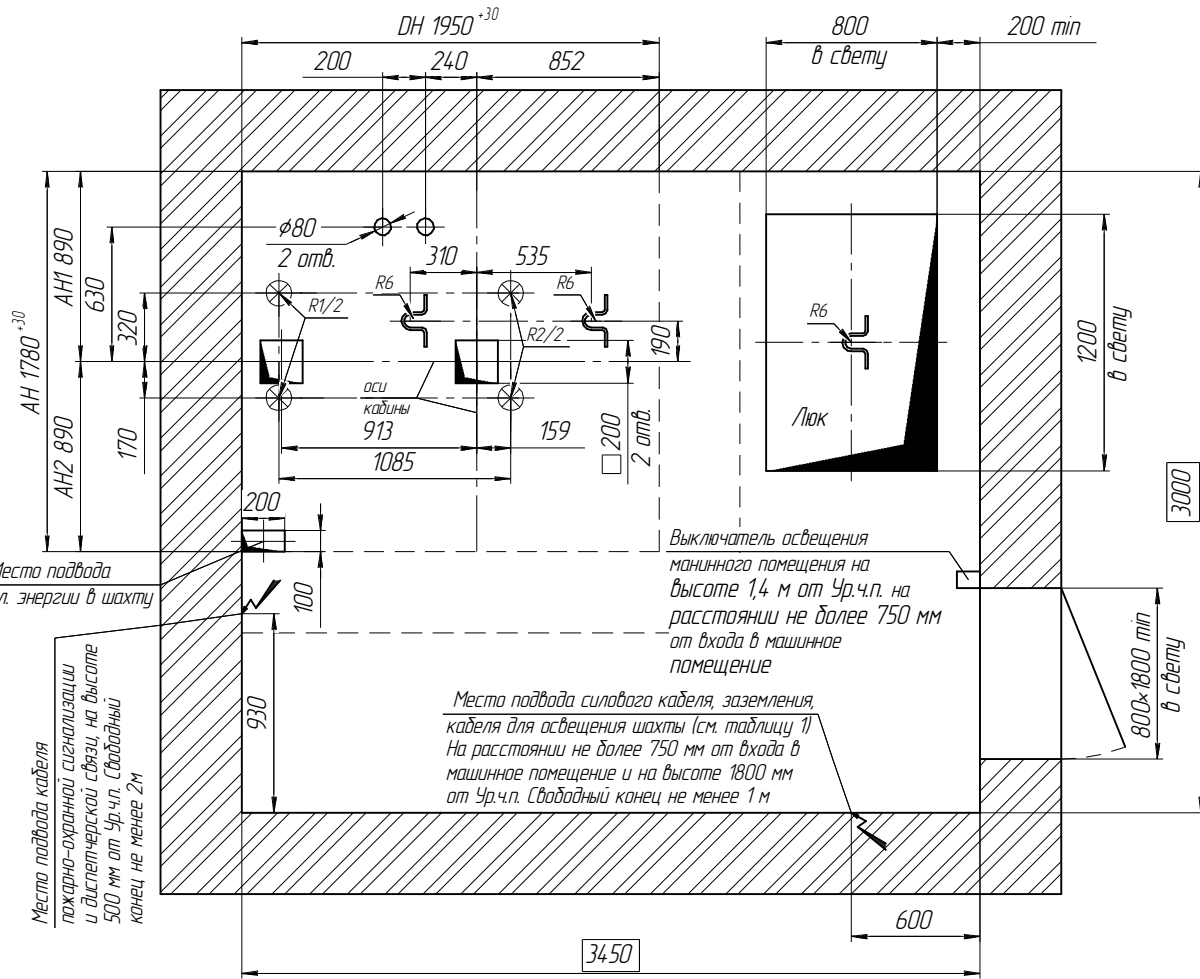
1. Размер в рамке допускается изменять при соблюдении п. 5.3.3.9 ГОСТ 53780-2010.

Инд. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата.

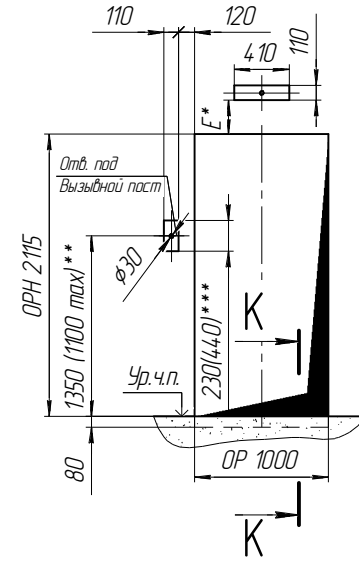
И-И(1:25)(4)

План машинного помещения

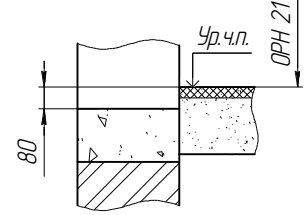
Конфигурация и размеры машинного помещения допускается изменять в соответствии с архитектурным проектом здания.
Изменения согласовать с ГК "ПЭЛК".



Вид на дверной проём с этажных площадок всех остановок



К-К(1:20)



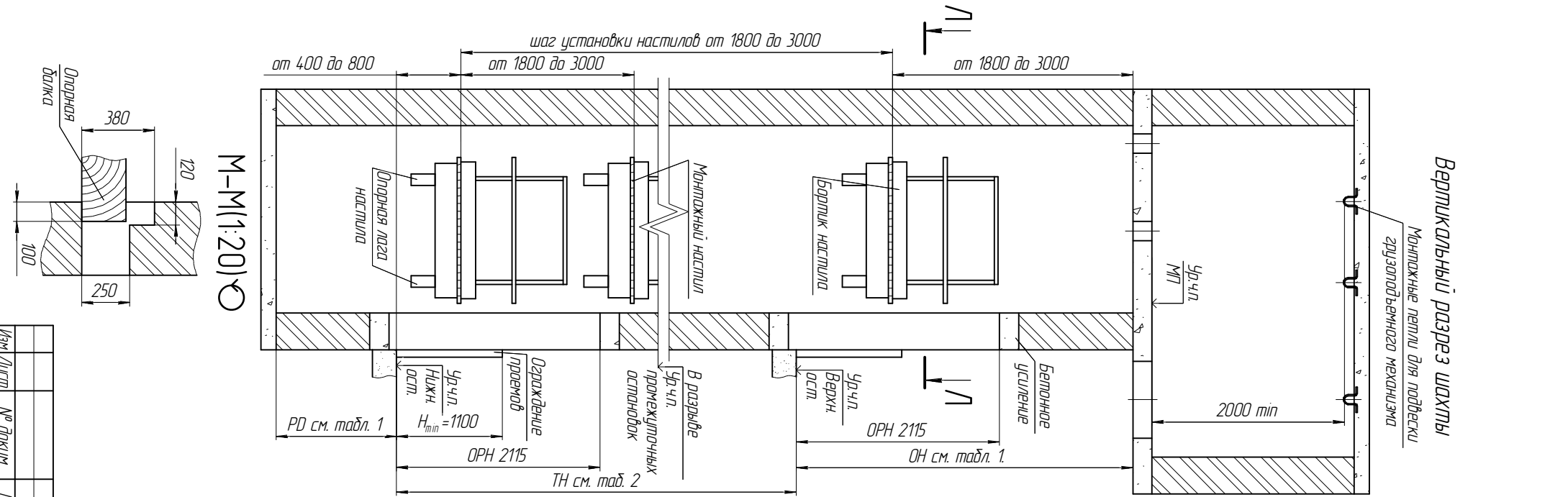
—Зона действия распределенной нагрузки на пол машинного помещения через опорную пластину размерами 190x220 от лифтового оборудования

- *Размер определяется проектом.
- **Для перевозки маломобильных групп населения 1100 max.
- *** Для отверстия под пост вызова с дисплеем. Для постов вызова с дисплеем отверстие 410x110 не выполняется.
- Размер в рамке допускается изменять при соблюдении п. 5.3.3.9 ГОСТ 53780-2010.
- В том случае, если пол машинного помещения имеет несколько уровней, монтажную петлю необходимо заменить на монорельс. Заказчик устанавливает переход между уровнями согласно требованиям п.5.3.3.10 ГОСТ Р 53780-2010.

Инд. № подл.	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПЭЛК. KLZ 630 V1,0 (1,5) 1780x1950	Лист
					Копировал	5

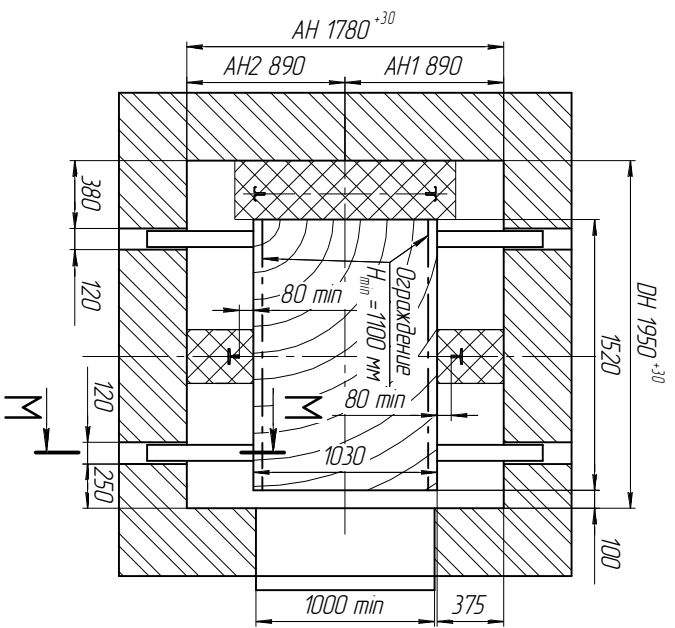
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

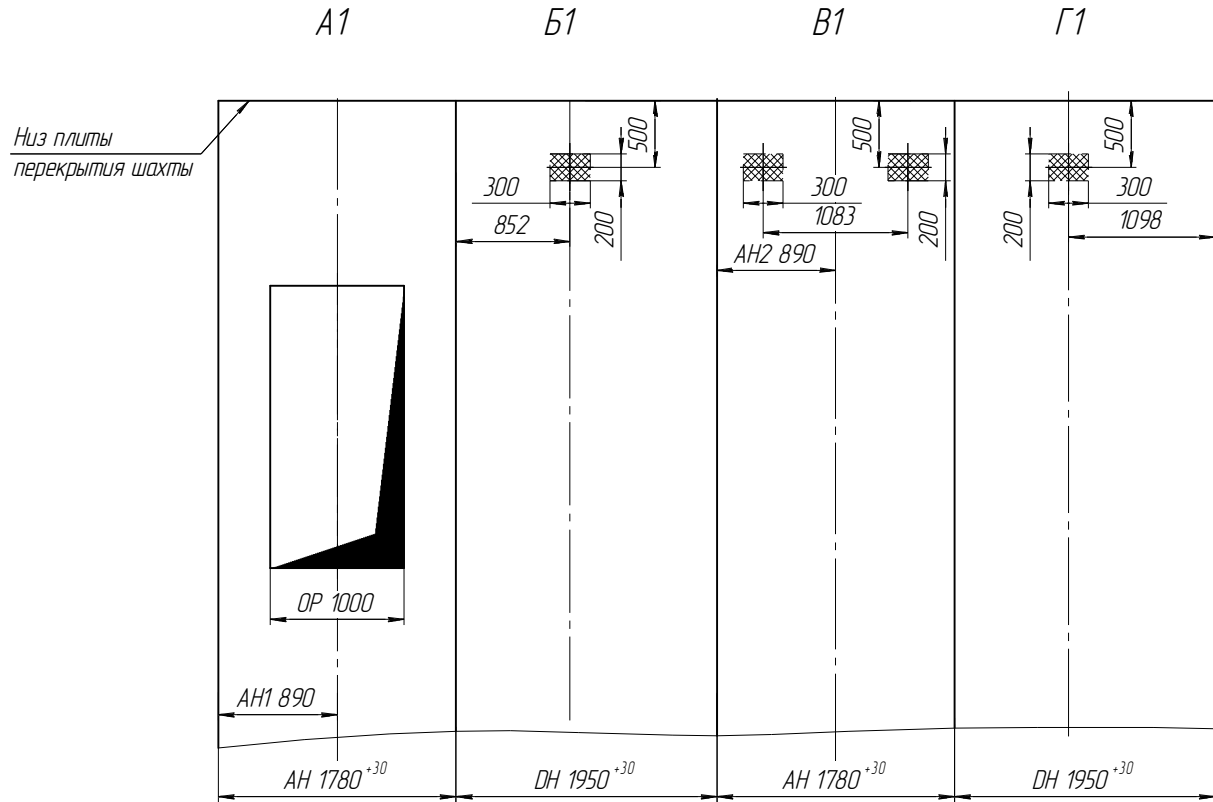
Копирован	Лист
ПЭЛК. КЛЗ 630 V10 (1,5) 1780x1950	6
Формат А3	


 Зона установки лифтового оборудования



1. Настил предназначен для монтажа лифтового оборудования.
2. Настилы устанавливаются на лифтовые ступени, леса или опорные доски (см. план шахты).
3. Настилы, доски и леса не должны находиться в узлах, на чертаже зонх установки лифтового оборудования.
4. Настилы должны устанавливаться в виде сплошного шила из доски толщиной не менее 50 мм, рассчитанные на расчетную нагрузку не менее 200 кг. Связанных снизу поперечных досок между опорами лифтовых элементов шила за его поверхностью не должно превышать 3 мм, а зазор между элементами - 5 мм.
5. Деревянные шилы-настилы должны устанавливаться из досок хвойных пород не ниже 2-го сорта, подвергнутых антисептической обработке. Деревянные настилы и бортики ограждения должны подвергаться гнилобной защите акриловым составом.
6. При зазоре между краем настила и стеной шахты более 300 мм необходимо на настил установить с соответствующей стороны ограждение, выполненное из доски или металлического профиля высотой 1100 мм, имеющего выгиб для опирания доски. Высота не менее 150 мм, промежуточный элемент и перила, выдерживающие соответствующую нагрузку 700 Н, приложенную в горизонтальном направлении на расстоянии в средней трети между опорами. Перила должны иметь острые углы, режущих кромок и заусениц.
7. Края настила должны быть надежно закреплены на балках и в шахтах с тем, чтобы исключить возможность их смещения или отрыва/вывода.
8. Установка настила в шахте лифта должна выполняться специально обученным персоналом - не менее 2-х человек при одновременной работе. Разборку настила производить вручную, предварительно их сбросив.
9. Установка настила производится последовательно снизу вверх, начиная с установки в первую шилы-настилы монтируются на соответствующие элементы шила, расположенные в одной плоскости. Перед установкой настила необходимо убедиться, что эти элементы прочно закреплены к стоек или закладным деталям шахты.
10. После установки настил должен быть подвергнут испытанию на прочность грузом 200 кг в течение 10 мин. При испытании и после снятия нагрузки на настил не должно быть смещений элементов, а также трещин и сколов.
11. Спроектированные проемы должны быть снабжены съемными ограждениями, удобными для следующего производства.
12. Конструкция рассчитывается на прочность и устойчивость к поперечной деформации горизонтальной, пох и вертикальной рабнотнорно распределенных нормальных нагрузок 400 Н/м, приложенных на полднеч.
13. Козыри/швеллеры надежности по нагрузке для ограждения следует принимать 12.
14. Значение деформации прогиба приурчн ограждения под действием расчетной нагрузки должно быть не более 0,17 м.
15. Высота ограждения должна быть не менее 1,1 м.
16. Расстояние между защитными элементами в вертикальной плоскости ограждения должно быть не более 0,45 м.
17. Высота бортового элемента ограждения должна быть не менее 0,1 м.
18. Конструкция и крепления ограждения к спиральной конструкции должны быть специально разработаны их специализированного производителя.
19. Элементы конструкции ограждения не должны иметь острых углов, режущих кромок, заусениц.
20. Для изготовления ограждений используется стальная прокат марки С235, алюминий/сталь марки АН66 и алюминий/сталь из фрезируемых хвойных пород не ниже 2-го сорта.
21. Леса-настилы и ограждения устанавливаются в шахте лифта после проверки их качества и оформления. Акта готовности подписать, исполнителей, в шахте лифта и ограждения обрести шахты к производству работ по монтажу лифта.

ПЭЛК. КЛЗ 630 V10 (1,5) 1780x1950



 – место крепления кронштейнов.
Пересечение зоны подвода приточной вентиляции и зоны крепления кронштейнов не допускается.

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Подп. и дата
Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ПЭЛК. КЛЗ 630 V1,0 (1,5) 1780×1950