

0591×0091 (51) 01A 007 ZTK ЖИЕЦ

## Общие положения по оборудованию зданий лифтами модели KLZ производства CANNY ELEVATOR CO., LTD.

1. Лифты модели KLZ соответствуют требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 011/2011 "Безопасность лифтов" и ГОСТ Р 53780-2010.
2. В комплект поставки лифта не входят грузоподъемные средства для монтажа и ремонта лифта.
3. Строительная часть лифта должна выдерживать нагрузки, возникающие при работе лифтового оборудования, указанные в таблице 4.
4. Строительная часть лифта должна удовлетворять условиям эксплуатации лифта. Проектирование систем вентиляции и отопления должно вестись с учетом температурного режима и тепловыделения от лифтового оборудования, указанных в таблице 1.
5. Условные обозначения, принятые на чертежах:  
*OH* – высота последнего этажа; *OP* – ширина проема двери шахты в свету;  
*TH* – высота подъема; *OPH* – высота проема двери шахты в свету;  
*PD* – глубина прямка; *АН1* – привязки оси кабины к правой стене шахты;  
*АН* – ширина шахты; *АН2* – привязки оси кабины к левой стене шахты;  
*DN* – глубина шахты.
6. В таблице 2 указаны минимально и максимально допустимые параметры шахты для лифта данной модели.  
 6.1 Размеры шахты являются минимальными технически допустимыми размерами шахты в свету (пробеске), необходимыми для размещения лифтового оборудования.
7. При расстоянии между уровнями смежных остановок более 11 м должны быть установлены аварийные двери (ГОСТ Р 53780-2010 п.5.2.6).
8. Величины отклонений размеров шахты лифта указаны в ГОСТ 22845-85. Допуск на отклонение от вертикали передней стены шахты должен быть не более 15 мм по всей высоте шахты.
9. При проектировании шахт из бетона без закладных деталей под установку оборудования при помощи распорных дюбелей необходимо выполнить следующие требования:  
 – Толщина бетонных стен должна быть не менее 100 мм;  
 – класс бетона должен быть не ниже В25.
10. Ограждение шахты должно быть выполнено в соответствии с ГОСТ Р 53780-2010.
11. Монтажные настилы выполнить согласно техническим требованиям см. лист 6.

Таблица 1. Технические характеристики.

Грузоподъемность, кг (число пассажиров)	400 (5)		
Скорость, м/с	1,0	1,5	
Высота подъема, мм	50000	80000	
Максимальная высота подъема, мм	см. таб. 2		
Количество остановок/дверей/этажей	см. таб. 2		
Тип кабины	Непроходная		
Расположение противовеса	Сзади		
Лобовики на противовесе	Нет		
Размеры дверей (Ш×Г), мм	700×2000		
Тип открывания дверей	Боковое		
Огестойкость дверей, мин.	без ОС/Е30/Еi30/Еi60		
Размеры кабины (Ш×Г×В), мм	1100×950×2200(2300*)		
Перила на крыше кабины	Есть		
Размеры шахты (Ш×Г), мм	1500×1550		
Высота последнего этажа, мм	3400(3500**)	3500(3600**)	
Глубина прямка, мм	1150	1300	
Материал шахты	Бетон		
Силовая цепь	Род тока	Переменный 3-х фазный, 16Гц с глухозаземленной нейтралью	
	Напряжение, В	380±10%	
	Тип привода лифта	С частотным регулированием	
	Мощность, кВт	4,5	9,0
	Номинальный ток, А	13,8	18,0
Тепловыделение от лифтового оборудования, ккал/час	3463 max	6926 max	
Цепь освещения шахты/мощность, Вт	1 фаза, 50 Гц., 220 В/Мощность=(кол.дверей+2)×75		
Рабочая температура, С°	+5° – +40° С		
Относительная влажность при 20°С	Не более 80%		

Таблица 2. Технические ограничения для данной модели лифта.

Параметр	Обозначение	Минимальное значение	Максимальное значение	
Скорость, м/с	V	–	1	1,5
Высота подъема, мм	TH	2700	50000	80000
Количество остановок	n	2	18	29

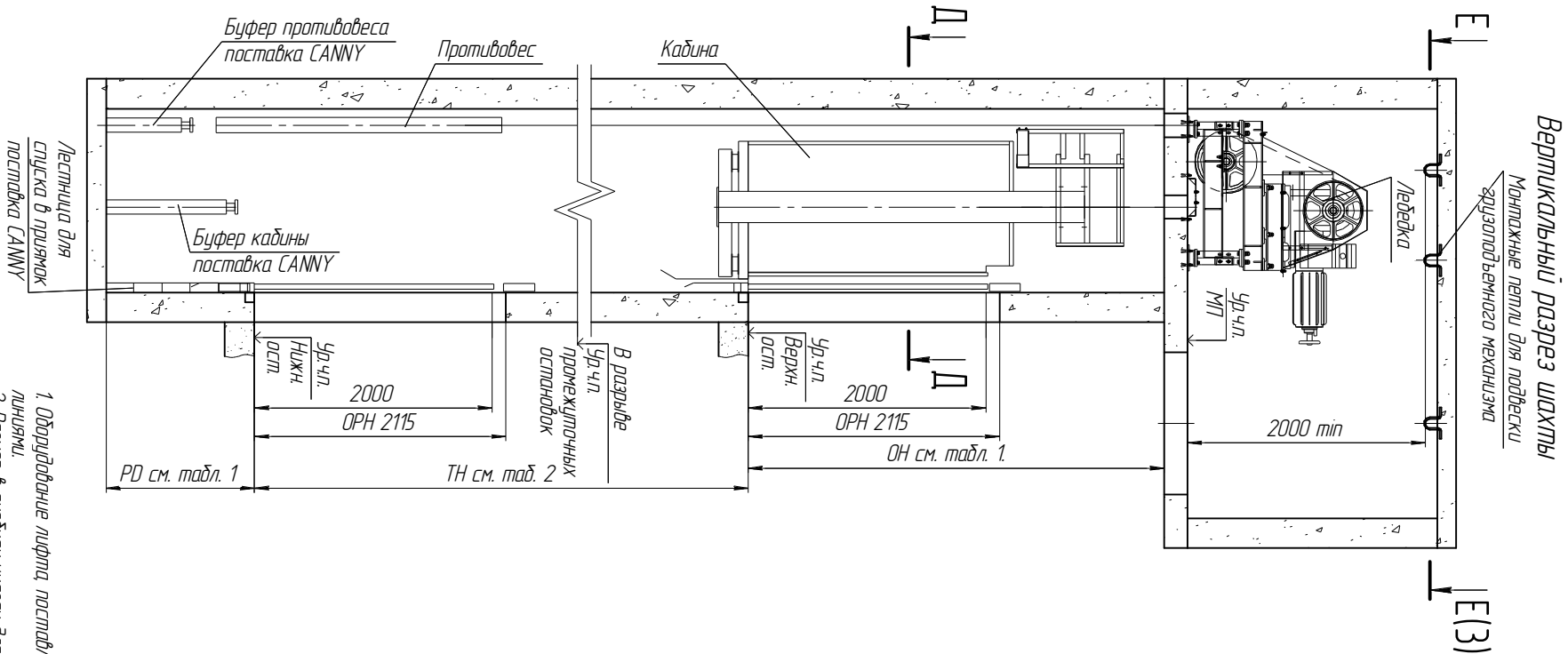
\*Высота кабины при наличии декоративного потолка.

\*\*Высота верхнего этажа при наличии декоративного потолка.

Внимание: ГК "ПЭЛК" оставляет за собой право до получения согласования между сторонами изменить любую часть данной документации без предварительного уведомления.

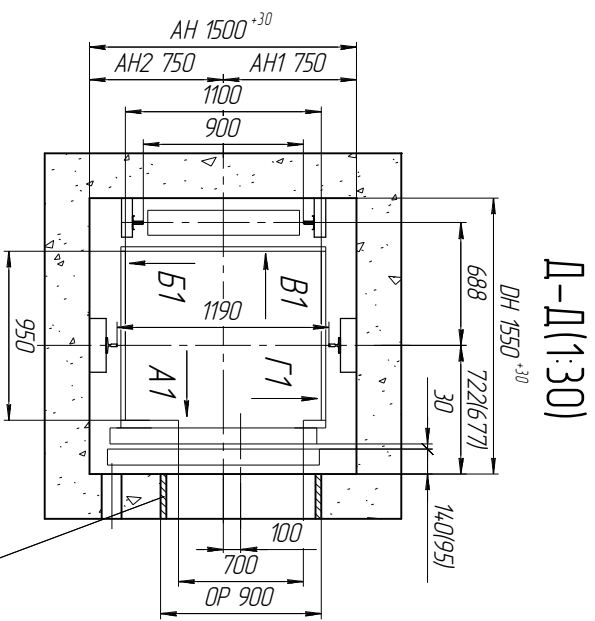
				<b>ПЭЛК. KLZ 400 V1,0 (1,5) 1500×1550</b>			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лифт пассажирский задание на проектирование строительной части	Лит.	Масса	Масштаб
							1:40
Разраб.					Лист 1	Листов 7	
Пров.					<b>ГК "ПЭЛК"</b>		
Т.контр.							
Н.контр.							
Утв.							

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата



**Вертикальный разрез шахты**

Монтажные петли для подвески  
электрического механизма



**D-D(1:30)**

Строительные приемы: Обеспечивается  
закрытие после монтажа дверей шахты.

Таблица 3. Размеры шахты

Параметр	min	max
АН	1500	1850
ДН	1550	1850
АН1	750	925
АН2	750	925

- Обработка лифта, поставленная заводом изготовителем на чертёже показана пунктиром.
- Размер в скобках указан для дверей с огнестойкостью Е30

Изм/Лист	№ док.м.	Подп.	Дата

**ПЭЛК. КЛЗ 400 V1,0 (1,5) 1500×1550**

Лист 2

ПЭЛК. КЛЗ 400 V1,0 (1,5) 1500×1550

# Е-Е(1:25)(2)

## План машинного помещения

Конфигурацию и размеры машинного помещения допускается изменять в соответствии с архитектурным проектом здания.  
**Изменения согласовать с ГК "ПЭЛК".**

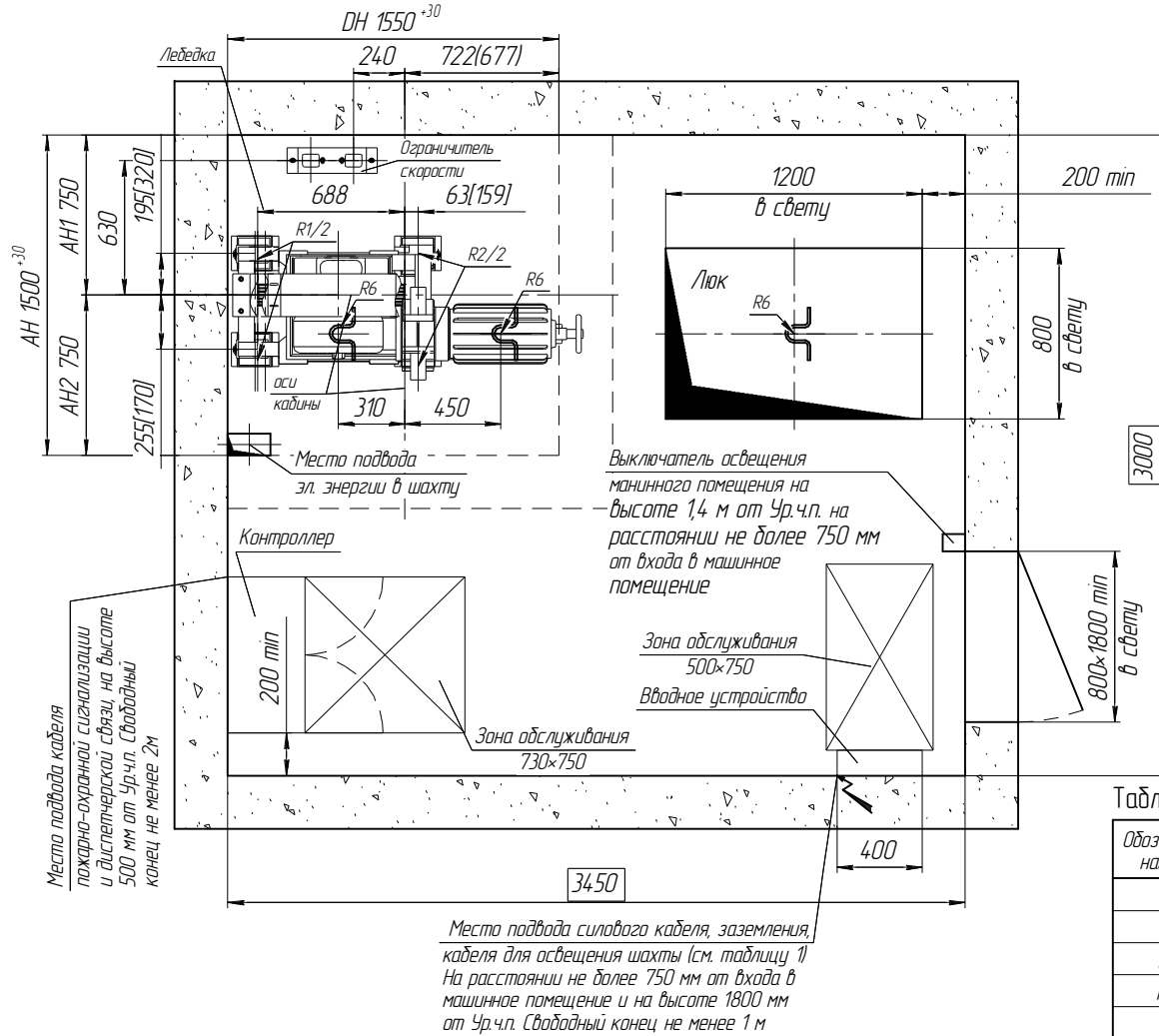


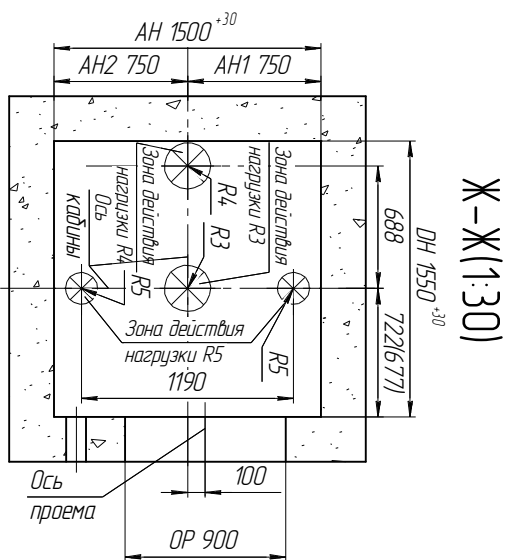
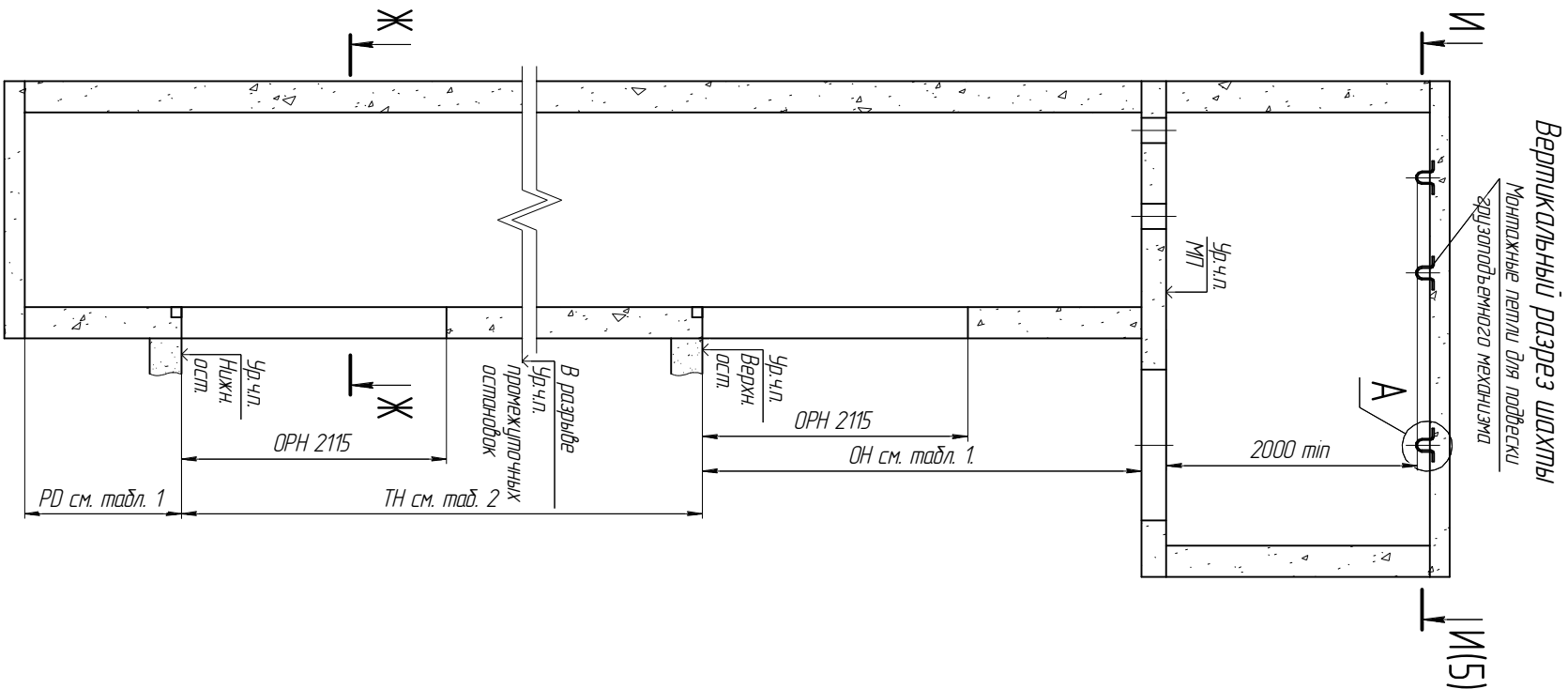
Таблица 4. Нагрузки на строительную часть от лифтового оборудования.

Обозначение нагрузки	Величина нагрузки, Н	Место приложения сил	Примечание
R1	12308	На пол машинного помещения	Постоянные нагрузки, действующие через опорную пластину размерами 140×220 Аварийные кратковременные нагрузки. По китайским стандартам K=2,6
R2	7307		
R1*	$R1 \times K$		
R2*	$R2 \times K$		
R3	56000	На пол прямка от буфера кабины	Аварийные кратковременные нагрузки
R4	49000	На пол прямка от буфера противовеса	Аварийные кратковременные нагрузки
R5	V=1 16280	На пол прямка	Аварийные кратковременные нагрузки при посадке кабины на ловители
	V=1,5 1884,8		
R6	9000	На монтажную петлю	Монтажные работы

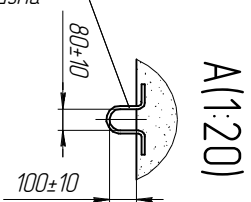
Нагрузки R действуют вертикально

1. Размер в скобках указан для дверей с огнестойкостью E30.
2. Размер в рамке допускается изменять при соблюдении п. 5.3.3.9 ГОСТ 53780-2010.
3. Размер в квадратных скобках указан для скорости 1,5 м/с.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата



Монтажная петля для подвески грузоподъемного механизма



1. Размер в скобках указан для дверей с огнестойкостью Е30.

Изм.	Лист	№ док.и.	Подп.	Дата

Копирован  
ПЭЛК. КЛЗ 400 V1,0 (1,5) 1500×1550

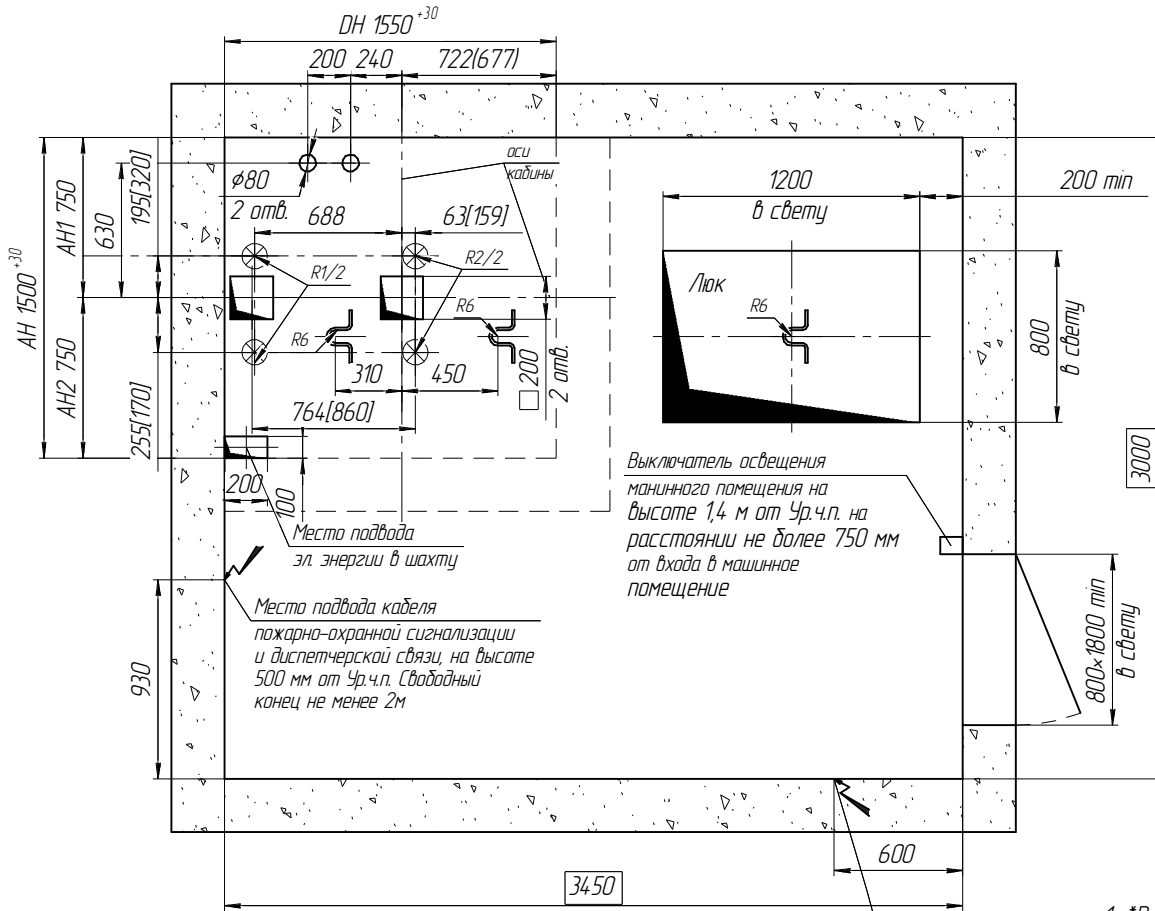
Лист  
4

ПЭЛК. КЛЗ 400 V1,0 (1,5) 1500×1550

# И-И(1:25)(4)

## План машинного помещения

Конфигурация и размеры машинного помещения допускается изменять в соответствии с архитектурным проектом здания.  
Изменения согласовать с ГК "ПЭЛК".

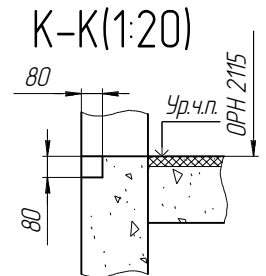
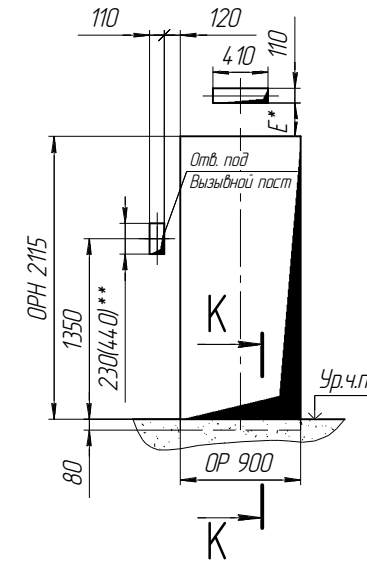


Выключатель освещения машинного помещения на высоте 1,4 м от Ур.ч.п. на расстоянии не более 750 мм от входа в машинное помещение

Место подвода силового кабеля, заземления, кабеля для освещения шахты (см. таблицу 1) На расстоянии не более 750 мм от входа в машинное помещение и на высоте 1800 мм от Ур.ч.п. Свободный конец не менее 1 м

Зона действия распределенной нагрузки на пол машинного помещения через опорную пластину размерами 190×220 от лифтового оборудования

Вид на дверной проём с этажных площадок всех остановок

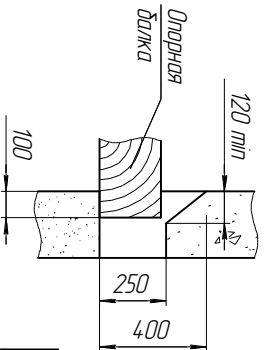
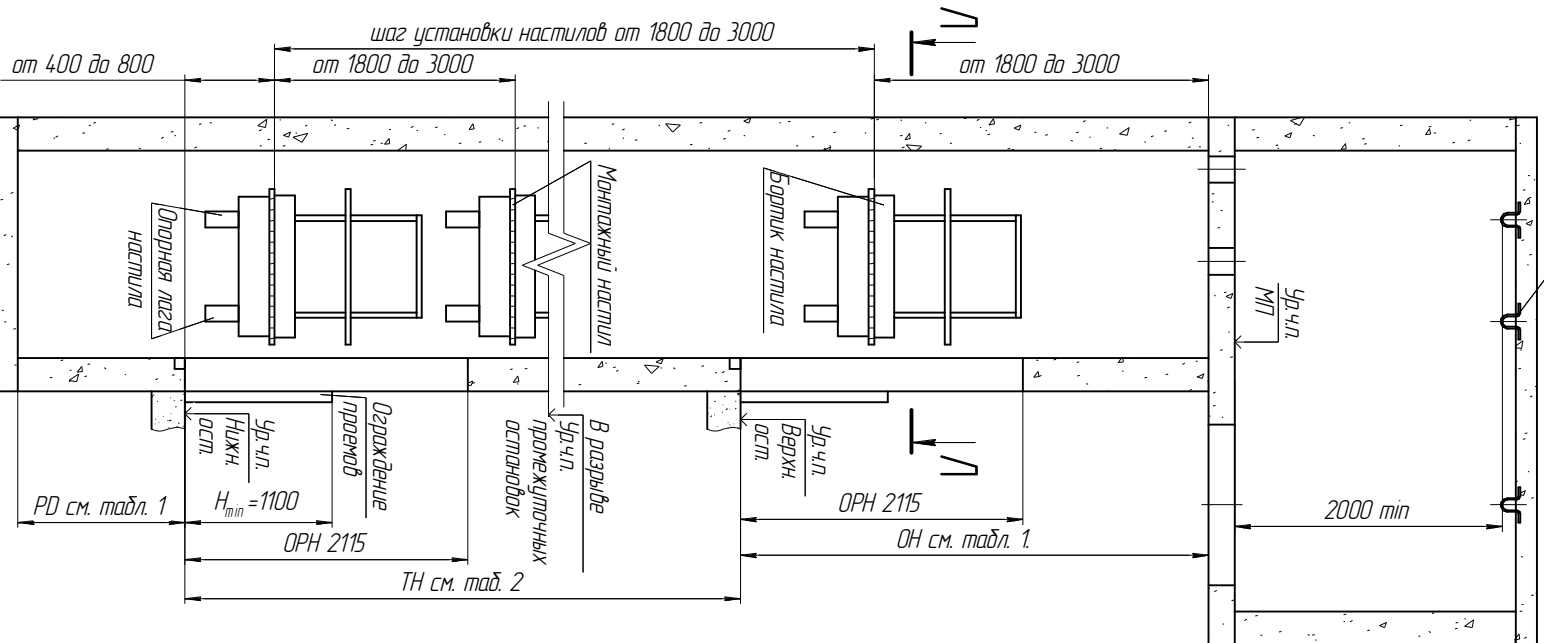


- \*Размер определяется проектом.
- \*\* Для отверстия под пост вызова с дисплеем. Для постов вызова с дисплеем отверстие 4,10×110 не выполняется.
- Размер в скобках указан для дверей с огнестойкостью E30.
- Размер в рамке допускается изменять при соблюдении п. 5.3.3.9 ГОСТ 53780-2010.
- Размер в квадратных скобках указан для скорости 1,5 м/с.
- В том случае, если пол машинного помещения имеет несколько уровней, монтажную петлю необходимо заменить на монорельс. Заказчик устанавливает переход между уровнями согласно требованиям п.5.3.3.10 ГОСТ Р 53780-2010.

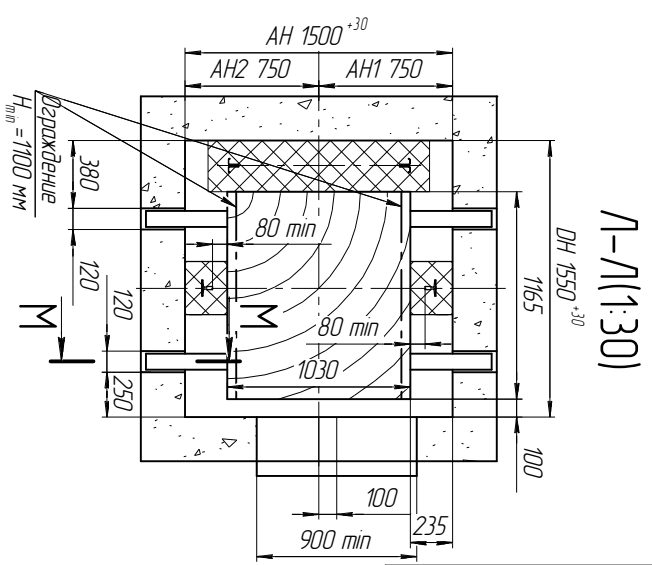
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПЭЛК. КЛЗ 400 V1,0 (1,5) 1500×1550	Лист
						5

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата

### Вертикальный разрез шахты Монтажные петли для подъема защитного механизма



M-M(1:20)



Технические требования к настилам

1. Настил предназначен для монтажа лифтового оборудования.
2. Настилы устанавливаются на площадке ступенчатая лага или опорные балки (см. план шахты).
3. Настилы должны быть и места не должны находиться в узких местах на чердачных зонах установки лифтового оборудования.
4. Настилы должны устанавливаться в виде сплошного шила из досок толщиной не менее 50 мм, расположенные на расстоянии не менее 200 мм, связанных между собой поперечными досками. Выступы отдельных элементов шила за его поверхность не должны превышать 3 мм, а зазор между элементами - 5 мм.
5. Деревянные шилы-настилы должны устанавливаться из досок хвойных пород не ниже 2-ого сорта, подвергнутых антисептической обработке. Деревянные настилы и вертикальные ограждения должны подвергаться глифкой пропитке огнезащитным составом.
6. При зазоре между краем настила и стеной шахты более 300 мм необходимо на настиле установить с соответствующей стороны ограждение, выполненное из досок или металлических профилей высотой 1100 мм, имеющий длину опорной доски, выступа не менее 50 мм, промежуточные элементы и перила, выходящие за пределы настила, расположенные в одной плоскости. Перед установкой настила необходимо убедиться, что эти элементы прочно закреплены к столбам или закладным деталям шахты.
7. Концы настила должны быть надежно закреплены на балках и в настил с тем, чтобы исключить возможность их смещения или опрокидывания.
8. Установочные настилы в шахте лифта должны выполняться специально обученным персоналом - не менее 2-х человек при одновременной работе. Работу настилов производят персонал, прошедший их обучение.
9. Установочные настилы производятся последовательно снизу вверх, начиная с установки в первую шахту-настилы монтируются на заранее установленные элементы шахты, расположенные в одной плоскости. Перед установкой настила необходимо убедиться, что эти элементы прочно закреплены к столбам или закладным деталям шахты.
10. После установки настилов должен быть проверен и установлен на прочность зазор 200 мм в плечене 10 мм. При установке и после снятия нагрузки на настилах не должно быть смещения элементов, а также трещин и сколов.
11. Смотровые проемы должны быть снабжены съемными ограждениями, изготовленными из соответствующего материала.
12. Высота ограждений должна быть не менее 11 м.
13. Расстояние между горизонтальными элементами в вертикальной плоскости ограждения должно быть не более 0,45 м.
14. Высота бортового элемента ограждения должна быть не менее 0,1 м.
15. Конструкцией крепления ограждения к строительным конструкциям должна быть исключена возможность их самопроизвольного раскрепления.
16. Элементы конструкции ограждений не должны иметь острых углов, режущих кромок, заусенцев.
17. Для изготовления ограждений используют стандартный проект марки С235, изготовленный в соответствии с требованиями из фрезерованных стальных профилей по типу 2-го сорта.
18. Леса-настилы и ограждения должны использоваться эксплуатационными службами шахты и комплексов и оформлены. Акт готовности лифта, установленный в шахте лифта и ограждениях шахты к производству работ по монтажу лифта.

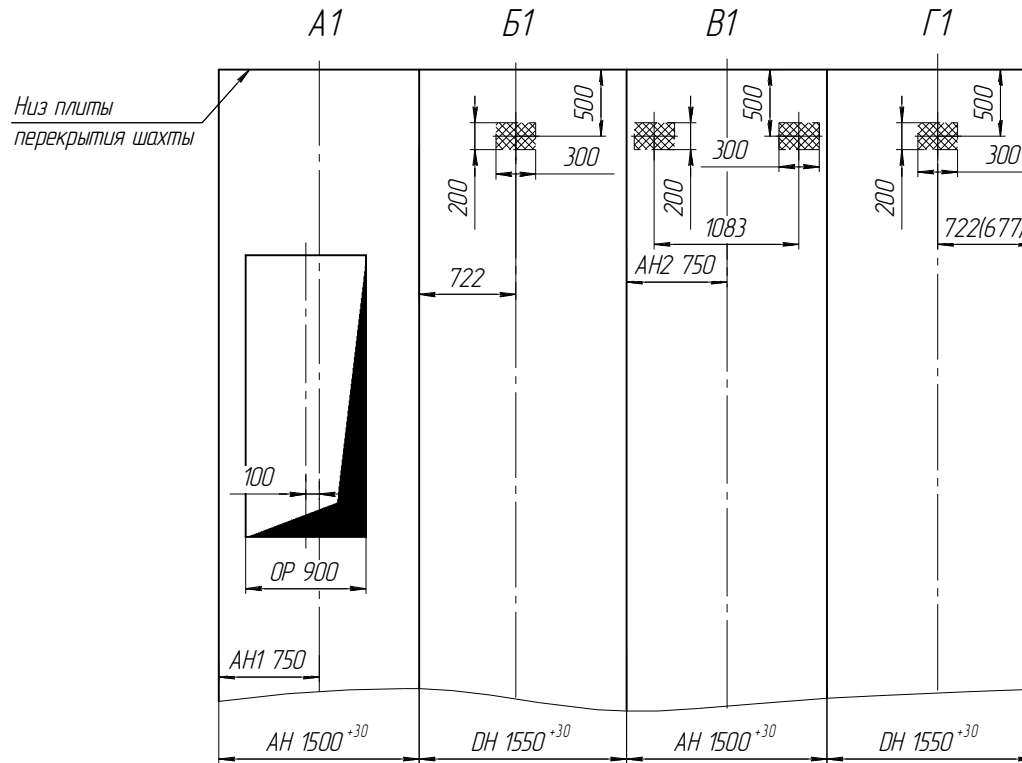


Зона установки лифтового оборудования

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
				6

ПЭЛК. КЛЗ 400 V10 (1,5) 1500x1550

ПЭЛК. КЛЗ 400 V10 (1,5) 1500x1550



- место крепления кронштейнов.  
Пересечение зоны подвода приточной вентиляции и зоны крепления кронштейнов не допускается.

1. Размер в скобках указан для дверей с огнестойкостью Е30.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПЭЛК. КЛЗ 400 V1,0 (1,5) 1500×1550	Лист
						7