

0001×057Z 5L'1-0'1A 0001 KCLK KLEL

Общие положения по оборудованию зданий лифтами модели KCLK производства CANNY ELEVATOR CO., LTD.

1. Лифты модели KCLK1 соответствуют требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 011/2011 "Безопасность лифтов" и ГОСТ Р 53780-2010.
2. В комплект поставки лифта не входят грузоподъемные средства для монтажа и ремонта лифта.
3. Строительная часть лифта должна выдерживать нагрузки, возникающие при работе лифтового оборудования, указанные в таблице 4.
4. Строительная часть лифта должна удовлетворять условиям эксплуатации лифта. Проектирование систем вентиляции и отопления должно вестись с учетом температурного режима и тепловыделения от лифтового оборудования, указанных в таблице 1.
5. Условные обозначения, принятые на чертежах:
OH – высота последнего этажа; *OP* – ширина проема двери шахты в свету;
TH – высота подъема; *OPH* – высота проема двери шахты в свету;
PD – глубина прямка; *АН1* – привязки оси кабины к правой стене шахты;
АН – ширина шахты; *АН2* – привязки оси кабины к левой стене шахты;
DN – глубина шахты.
6. В таблице 2 указаны минимально и максимально допустимые параметры шахты для лифта данной модели.
- 6.1 Размеры шахты являются минимальными технически допустимыми размерами шахты в свету (пробеске), необходимыми для размещения лифтового оборудования.
7. При расстоянии между уровнями смежных остановок более 11 м должны быть установлены аварийные двери (ГОСТ Р 53780-2010 п.5.2.6).
8. Величины отклонений размеров шахты лифта указаны в ГОСТ 22845-85. Допуск на отклонение от вертикали передней стены шахты должен быть не более 15 мм по всей высоте шахты.
9. При проектировании шахт из бетона без закладных деталей под установку оборудования при помощи распорных дюбелей необходимо выполнить следующие требования:
 - Толщина бетонных стен должна быть не менее 100 мм;
 - класс бетона должен быть не ниже В25.
10. Ограждение шахты должно быть выполнено в соответствии с ГОСТ Р 53780-2010.
11. Монтажные настилы выполнить согласно техническим требованиям см. лист 6.

Таблица 1. Технические характеристики.

| | | | | |
|--|---|--|--------------------|------|
| Грузоподъемность, кг (число пассажиров) | 1000 (13) | | | |
| Скорость, м/с | 1,0 | 1,6 | 1,75 | |
| Высота подъема, мм | 50000 | 80000 | 80000 | |
| Максимальная высота подъема, мм | см. таб. 2 | | | |
| Количество остановок/дверей/этажей | см. таб. 2 | | | |
| Тип кабины | Непроходная | | | |
| Расположение противовеса | Сзади | | | |
| Лобовики на противовесе | Нет | | | |
| Размеры дверей (Ш×Г), мм | 1200×2000 | | | |
| Тип открывания дверей | Боковое | | | |
| Огестойкость дверей, мин. | без ОС/Е30/Еi30/Еi60 | | | |
| Размеры кабины (Ш×Г×В), мм | 2100×1100×2200(2300*) | | | |
| Перила на крыше кабины | Есть | | | |
| Размеры шахты (Ш×Г), мм | 2450×1700 | | | |
| Высота последнего этажа, мм | 3400(3500**)/3650*** | 3550(3650**)/3800*** | 3600(3700)/3850*** | |
| Глубина прямка, мм | 1150 | 1300 | 1300 | |
| Материал шахты | Бетон | | | |
| Силовая цепь | Род тока | Переменный 3-х фазный, 16Гц с глухозаземленной нейтралью | | |
| | Напряжение, В | 380±10% | | |
| | Тип привода лифта | С частотным регулированием | | |
| | Мощность, кВт | 6,7 | 10,7 | 11,7 |
| | Номинальный ток, А | 15,7 | 24,6 | 26,7 |
| Тепловыделение от лифтового оборудования, ккал/час | 5156 max | 8234 max | 9003 max | |
| Цепь освещения шахты/мощность, Вт | 1 фаза, 50 Гц, 220 В/Мощность=(кол.дверей+2)×75 | | | |
| Рабочая температура, С° | +5° – +40° С | | | |
| Относительная влажность при 20°С | Не более 80% | | | |

Таблица 2. Технические ограничения для данной модели лифта.

| Параметр | Обозначение | Минимальное значение | Максимальное значение | | |
|----------------------|-------------|----------------------|-----------------------|-------|-------|
| Скорость, м/с | V | – | 1 | 1,6 | 1,75 |
| Высота подъема, мм | TH | 2700 | 50000 | 80000 | 80000 |
| Количество остановок | n | 2 | 18 | 29 | 29 |

*Высота кабины при наличии декоративного потолка.

**Высота верхнего этажа при наличии декоративного потолка.

***Высота последнего этажа с функцией перевозки пожарных.

Внимание: ГК "ПЭЛК" оставляет за собой право до получения согласования между сторонами изменить любую часть данной документации без предварительного уведомления.

| | | | | | | | |
|-----------|----------|-------|------|---|----------|-------|---------|
| | | | | ПЭЛК. KCLK1 1000 V1,0-1,75 2450×1700 | | | |
| Изм. Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лифт пассажирский | Лит. | Масса | Масштаб |
| | | | | | | | 1:40 |
| Разраб. | | | | Лист 1 | Листов 7 | | |
| Пров. | | | | ГК "ПЭЛК" | | | |
| Т.контр. | | | | | | | |
| Н.контр. | | | | | | | |
| Утв. | | | | | | | |

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

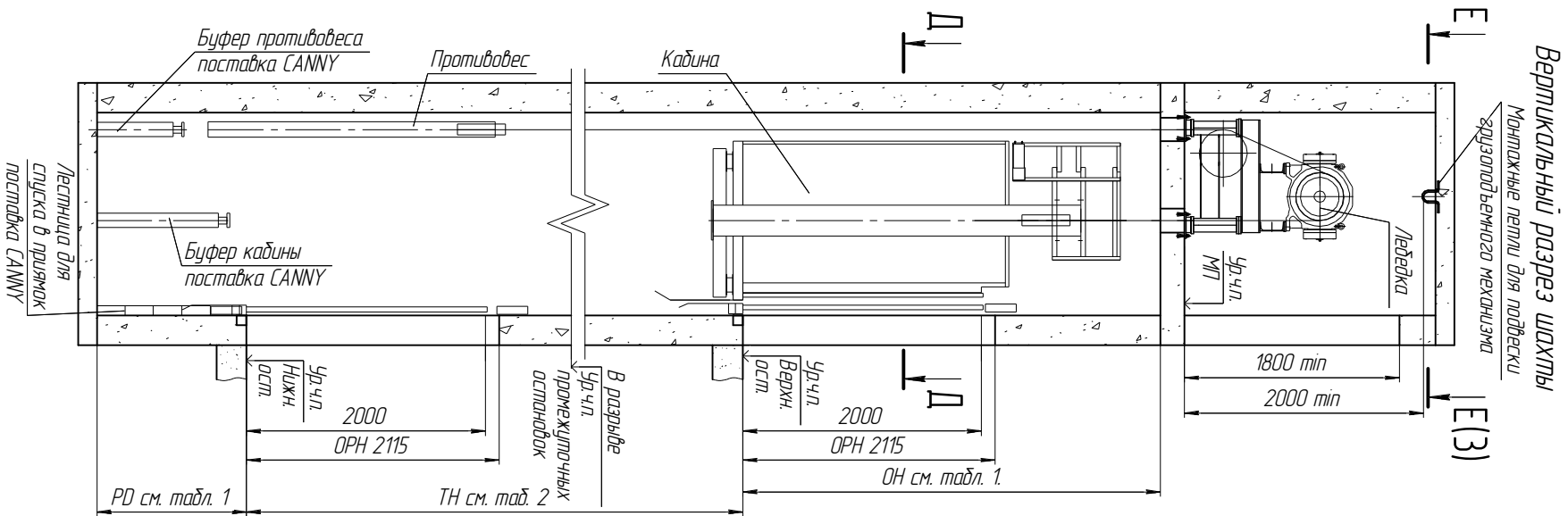
Инв. № дубл.

Взам. инв. №

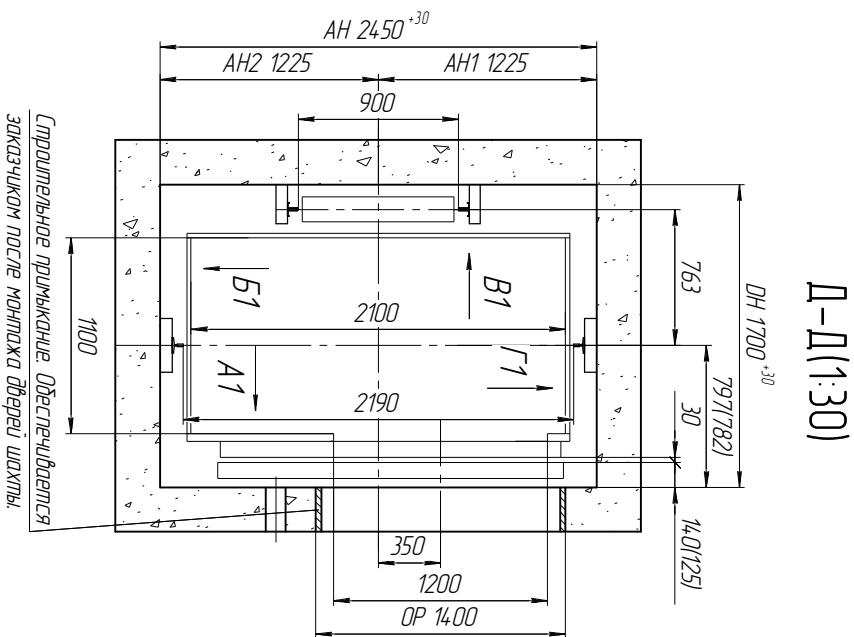
Подп. и дата

Инв. № подл.

| | | | | |
|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата |
| | | | | |



Вертикальный разрез шахты
Монтажные петли для подвески
защитного механизма



Д-Д(1:30)

Таблица 3. Размеры шахты

| Параметр | мм | тах |
|----------|------|------|
| АН | 2450 | 2800 |
| ДН | 1700 | 1850 |
| АН1 | 1225 | 1400 |
| АН2 | 1225 | 1400 |

- Обработка лифта, поставленное заводом изготовителем на чертёже показано пунктирными линиями.
- Размер в скобках указан для дверей огнестойкости Е30.

| | | | | | |
|----------|---------|-------|------|---|-----------|
| Изм/Лист | № док.И | Подп. | Дата | ПЭЛК. КЛК1 1000 V10-1,75 2450x1700 | Лист 2 |
| | | | | | |

Е-Е(1:25)(2)

План машинного помещения

Конфигурацию и размеры машинного помещения допускается изменять в соответствии с архитектурным проектом здания.
Изменения согласовать с ГК "ПЭЛК".

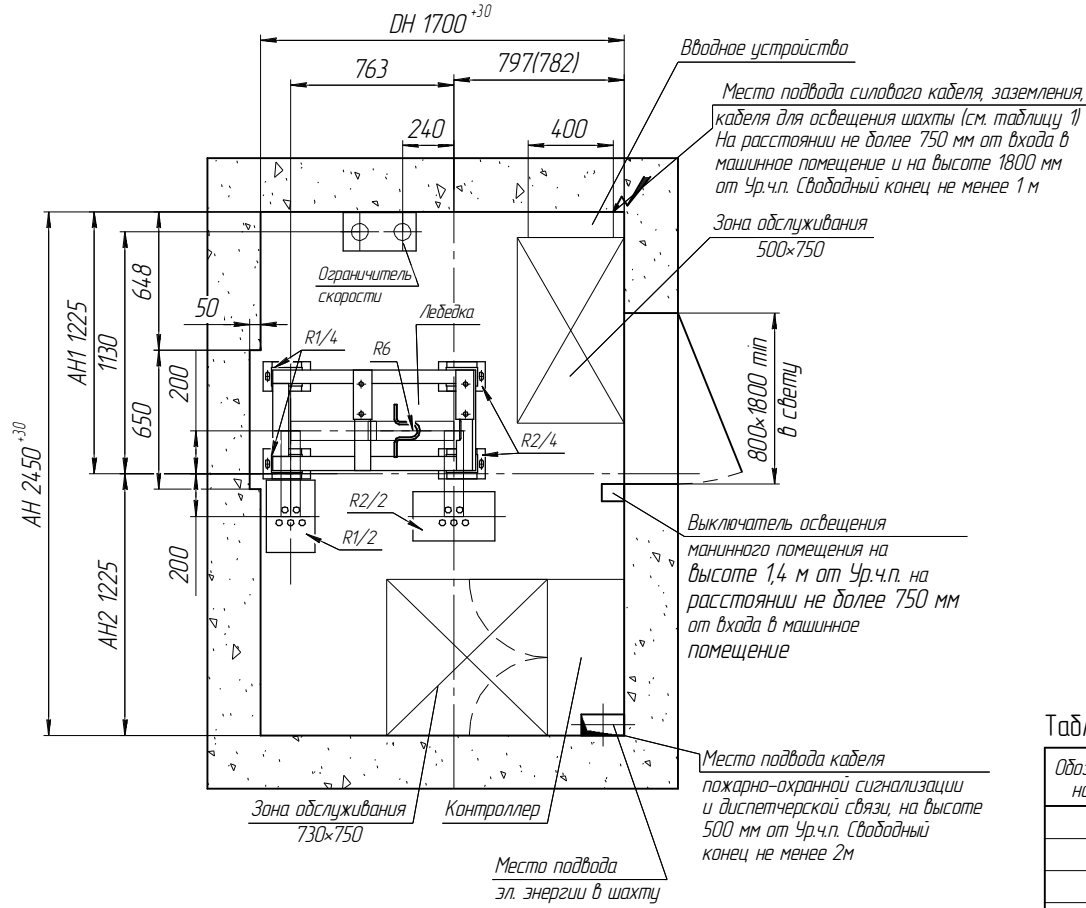


Таблица 4. Нагрузки на строительную часть от лифтового оборудования.

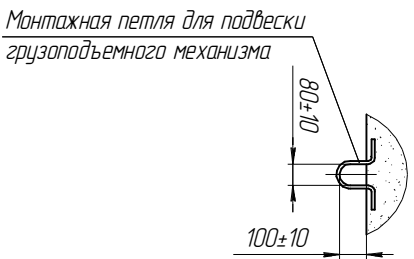
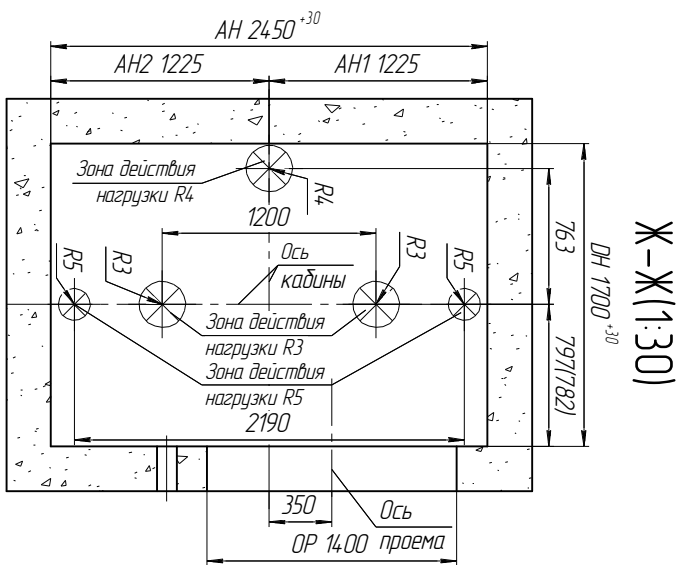
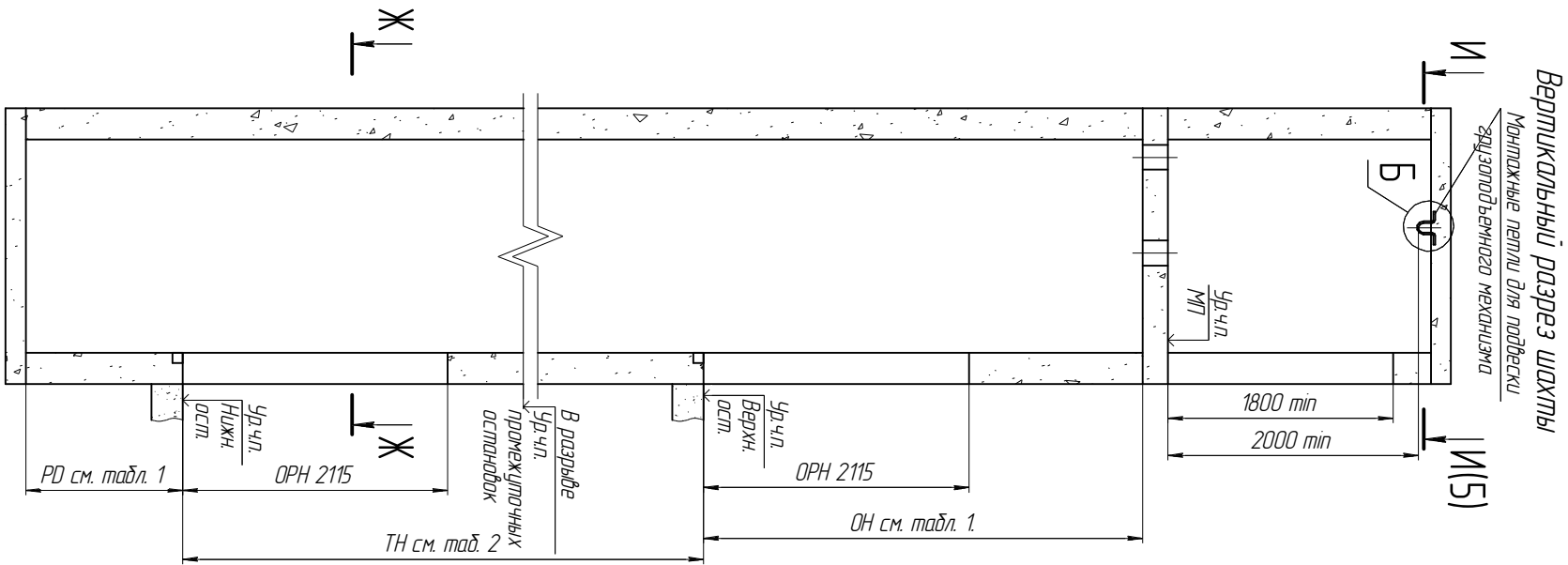
| Обозначение нагрузки | Величина нагрузки, Н | Место приложения сил | Примечание |
|----------------------|----------------------|-------------------------------------|--|
| R1 | 23488 | На пол машинного помещения | Постоянные нагрузки, действующие через опорную пластину размерами 140×220 Аварийные кратковременные нагрузки. По китайским стандартам K=2,6 |
| R2 | 19231 | | |
| R1* | R1 × K | | |
| R2* | R2 × K | | |
| R3 | 101000 | На пол прямка от буфера кабины | Аварийные кратковременные нагрузки |
| R4 | 81000 | На пол прямка от буфера противовеса | Аварийные кратковременные нагрузки при посадке кабины на ловители |
| R5 | V=1 27190 | На пол прямка | |
| | V=1,6 30904 | | |
| | V=1,75 30904 | | |
| R6 | 7500 | На монтажную петлю | Монтажные работы |

Нагрузки R действуют вертикально

1. Размер в скобках указан для дверей огнестойкостью E30.

Инд. № подл.
Подп. и дата
Взам. инв. №
Инд. № дубл.
Подп. и дата

| | | | | |
|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дудл. | Подп. и дата |
| | | | | |



Б(1:20)

Ж-Ж(1:30)

1 Размер в скобках указан для дверей огнестойкостью Е30.

| | | | |
|----------|----------|-------|------|
| Изм/Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| | | | |

ПЭЛК. КЛК1 1000 V1,0-1,75 2450×1700

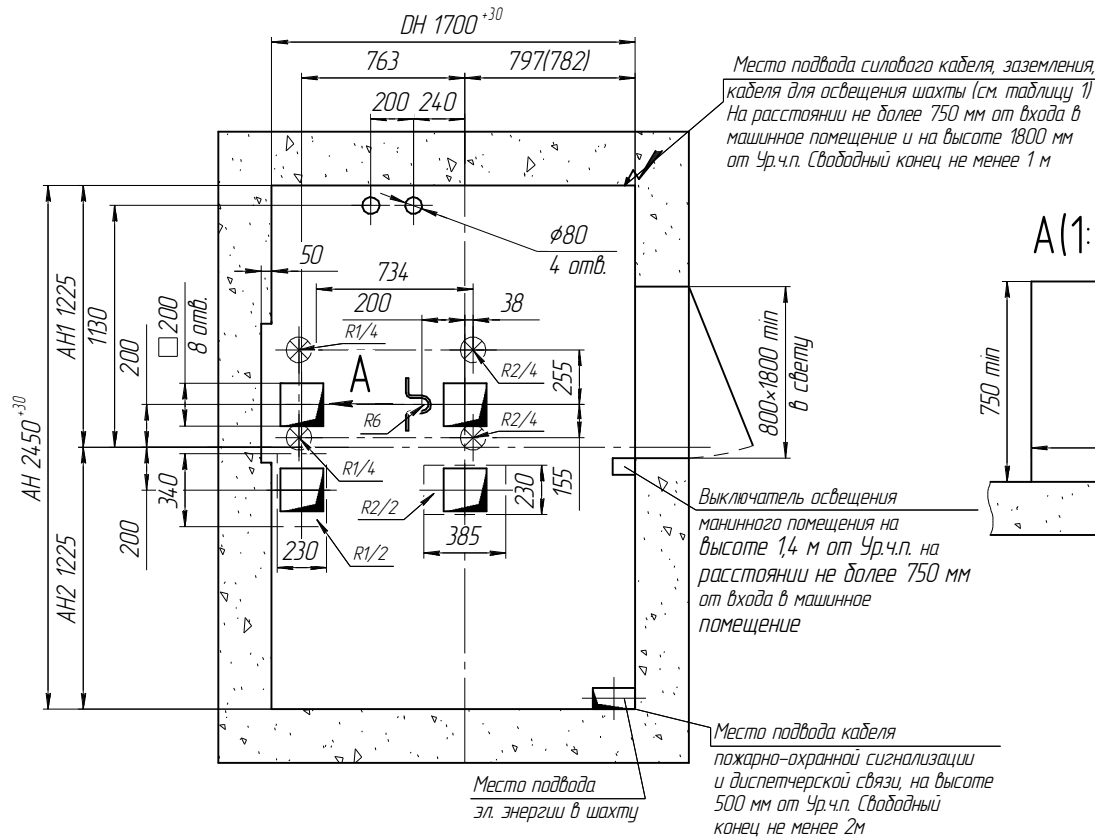
Лист 4

ПЭЛК. КЛК1 1000 V1,0-1,75 2450×1700

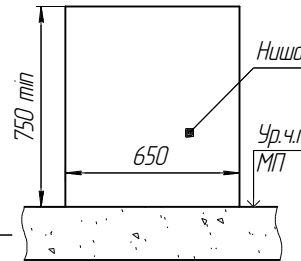
И-И(1:25)(4)

План машинного помещения

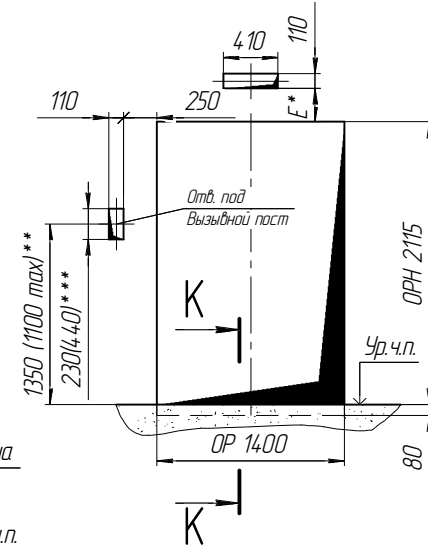
Конфигурацию и размеры машинного помещения допускается изменять в соответствии с архитектурным проектом здания.
Изменения согласовать с ГК ТЭ/К.



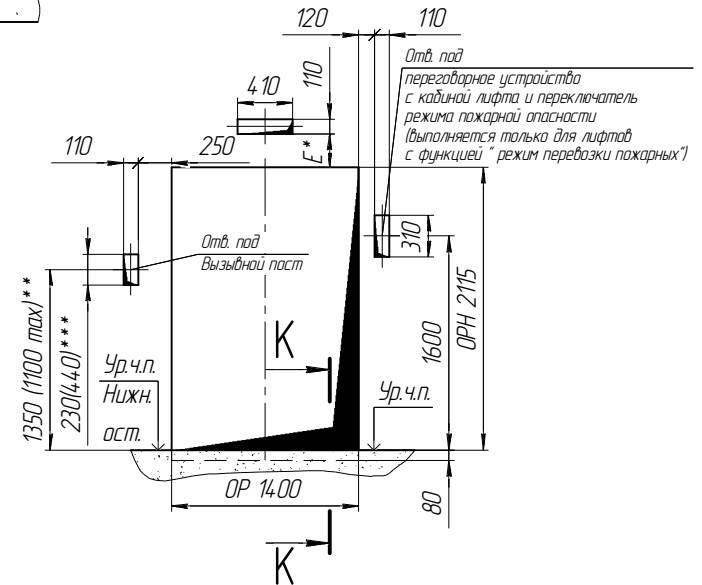
A(1:20)



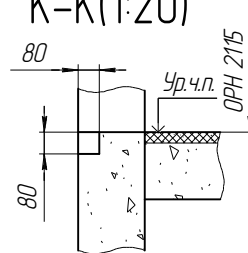
Вид на дверной проём с этажных площадок остальных остановок



Вид на дверной проём с этажной площадки основной ост.



К-К(1:20)



- Зона действия распределенной нагрузки на пол машинного помещения через опорную пластину размерами 140×220 от лифтового оборудования
- Зона действия распределенной нагрузки на пол машинного помещения

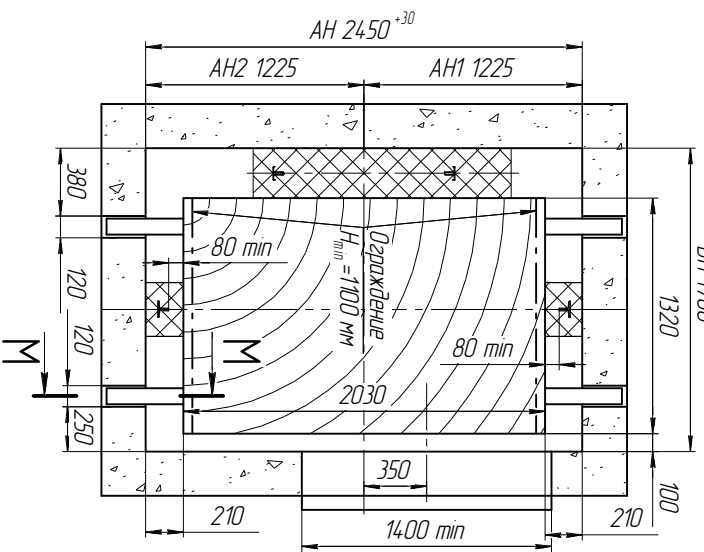
- *Размер определяется проектом.
- **Для перевозки маломобильных групп населения 1100 max.
- *** Для отверстия под пост вызова с дисплеем. Для постов вызова с дисплеем отверстие 410×110 не выполняется.
- Размер в скобках указан для дверей огнестойкостью E30.

| | | | |
|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Инд. № подл. | Взам. инв. № | Инд. № дубл. | Подп. и дата |
| | | | |

| | | | | | | |
|------|------|----------|-------|------|-------------------------------------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | ПЭЛК. КЛК1 1000 V1,0-1,75 2450×1700 | Лист |
| | | | | | | 5 |

Л-Л1(1:30)

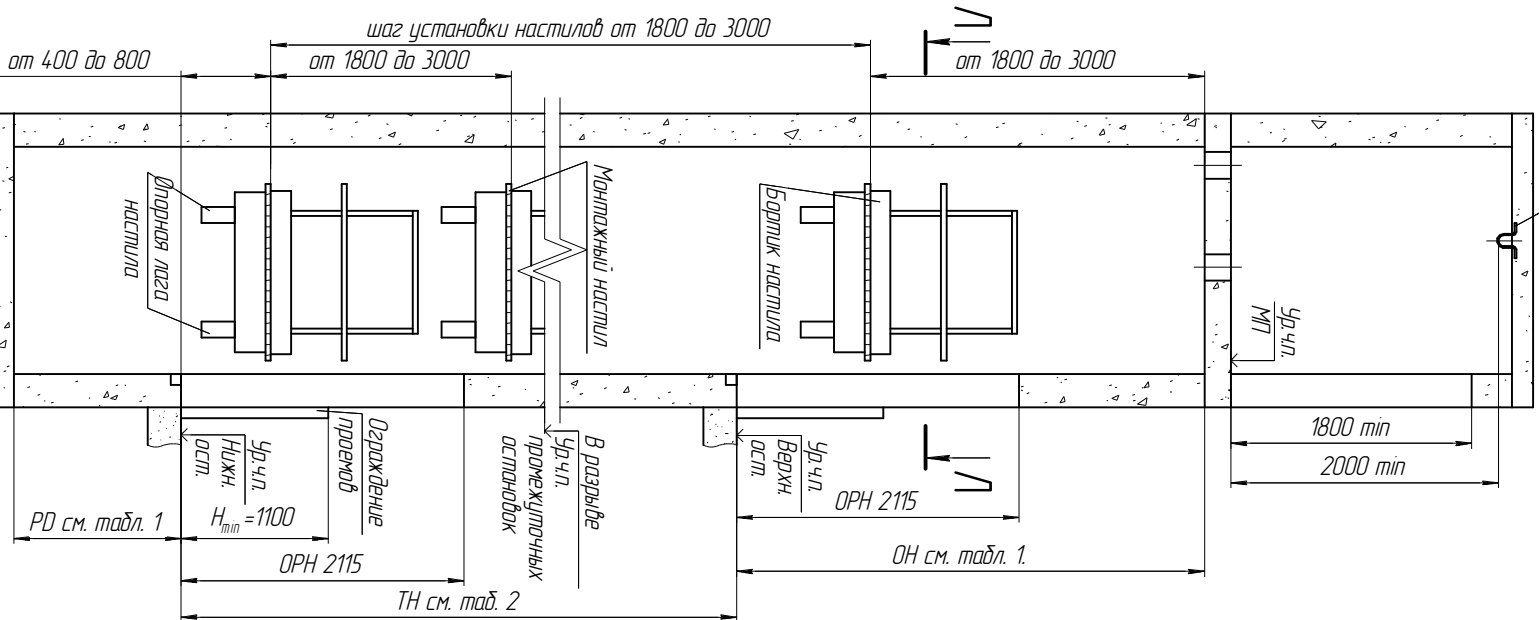
DN 1700⁺³⁰



Технические требования к настилам

1. Настилы предназначены для монтажа люфтового оборудования.
2. Настилы устанавливаются на толщине споненной лесса или опорные балки (см. план шахты).
3. Настилы, балки и лесса не должны находиться в узлах между на чертёхе знака, установка люфтового оборудования.
4. Настилы должны изготавливаться в виде сплошного шила из доски толщиной не менее 50 мм, расположенные на распределенную нагрузку не менее 200 кг, связанных между собой продольными досками. Выступы опорных элементов шила за его поверхность не должны превышать 3 мм, а зазор между элементами - 5 мм.
5. Деревянные шилы-настилы должны изготавливаться из доски хвойных пород не ниже 2-ого сорта, подвергнутых антисептической обработке. Деревянные настилы и бортики оборудования должны подвергаться шлифовке пролилке огнезащитным составом.
6. При зазоре между краем настила и стеной шахты более 300 мм необходимо на настилы установить с противоположной стороны ограждения выложенные из доски или металлического прута высотой 100 мм, укрепящие вышле доходяще доски высотой не менее 50 мм, промежуточные элементы и прутья выдерживающие сосредоточенную нагрузку 700 Н, расположенные в горизонтальном направлении в равном промежутке между стоек. Простой продольная доборная ограждения должен быть не более 0,1 м. Элементы конструкции не должны иметь острых углов, режущих кромок и заусенцев.
7. Края настила должны быть надежно закреплены на досках и в шилах с тем целью, исключать возможность их смещения или опрокидывания.
8. Устойчивость настила в шахте люфта должна выполняться специально обученным персоналом - не менее 2-х человек при одновременной работе. Разборку настилов производят персонал, производивший их сборку.
9. Устойчивость настилов производится последовательным смещением шила, расположенного в разрыве. Шилы-настилы монтируются на заранее подготовленные элементы шила, расположенные в одной плоскости. Перед установкой настила необходимо убедиться, что эти элементы прочно закреплены в стойках или закладных элементах шахты.
10. После установки настила должен быть проведенный испытанием на прочность грузом 200 кг в течение 10 мин. При испытании и после снятия нагрузки на настилах не должно быть смещения элементов, а также трещин и сколов.
11. Строительные работы должны быть выполнены светлыми ограждениями, удобными для передвижения следователя.
12. Ограждения рассчитываются на прочность и устойчивость к поперечной деформации как горизонтальной, так и вертикальной равномерной распределенных нормальных нагрузок 400 Н/м, приложенных на подпечье.
13. Козьрициальная нагрузка по нагрузке для ограждения следует принимать 12, значение величины нагрузки погрузка ограждения под действием расчетной нагрузки должно быть не более 0,1 м.
14. Высота ограждения должна быть не менее 1,1 м.
15. Высота ограждения между горизонтальными элементами в вертикальной плоскости ограждения должна быть не более 0,45 м.
16. Высота бортового элемента ограждения должна быть не менее 0,1 м.
17. Конструкция ограждения к спиральной конструкции должна быть усложнена возможностью их самостоятельного раскрепления.
18. Элементы конструкции ограждения не должны иметь острых углов, режущих кромок, заусенцев.
19. Для изготовления ограждений используется специальная прокат марки С235 или марки С235.
20. Ограждение должно быть изготовлено из нержавеющей стали марки А426 и пилотировать из фрезерованной хвойной породы не ниже 2-го сорта.
21. Леса-настилы и ограждения должны быть к эксплуатации только после проверки их комплектности и оформления. Акта заводской проверки, установленного в шаге люфта и ограждения дверей шахты к производству работ по монтажу люфтового оборудования.
22. Монтажные настилы устанавливаются на оплетке 5-го класса вертикального люфта, должен быть расположен на нагрузку 850 кг/м².

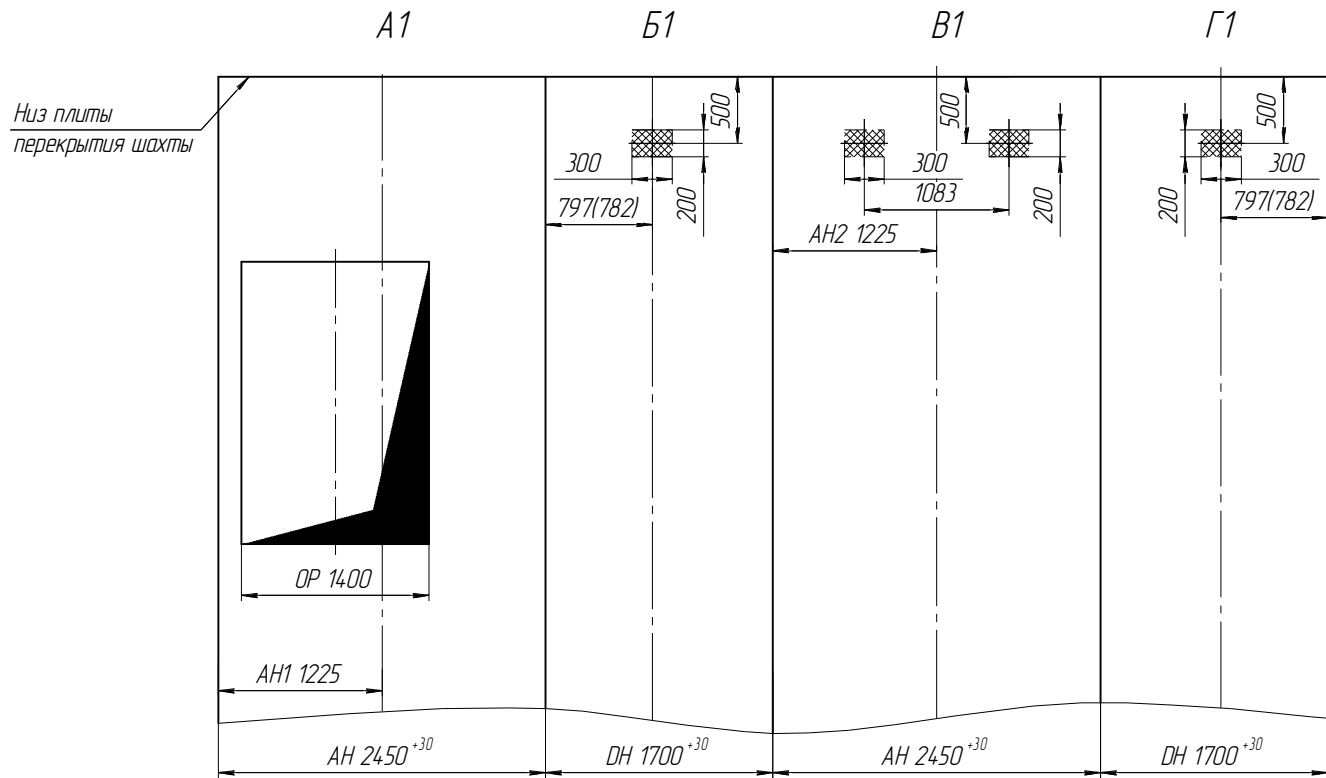
Зона установки люфтового оборудования



Вертикальный разрез шахты
Монтажные петли для подвески
грузоподъемного механизма

| | | | | |
|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дудл. | Подп. и дата |
| | | | | |

| | | | | |
|------------------------------------|------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| | | | | |
| Копирован | | | | Лист |
| ПЭЛК. КЛК1 1000 V10-1,75 2450x1700 | | | | 6 |
| Формат А3 | | | | |



- место крепления кронштейнов.
 Пересечение зоны подвода приточной вентиляции и зоны крепления кронштейнов не допускается.

| | |
|--------------|--------------|
| Инд. № подл. | Подп. и дата |
| Взам. инв. № | Подп. и дата |
| Инд. № дубл. | Подп. и дата |

1. Размер в скобках указан для дверей огнестойкостью Е30.

| | | | | | | |
|------|------|----------|-------|------|-------------------------------------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | ПЭЛК. КЛК1 1000 V1,0-1,75 2450×1700 | Лист |
| | | | | | | 7 |